



他就一遍遍查书、模拟、试验。最终，他将一线操作中积累的“门道”成功转化为严谨的程序逻辑。这段经历，让他深刻认识到：“最好的创新，永远源自解决真实生产痛点的迫切需求。”

真正的飞跃，发生在赴德国西门子学习之后。当他看到国外工程师用简易工装轻松、精准地完成装夹，而非咱们习惯的“用大榔头敲紧调整工件”时，内心受到巨大冲击：“我一看，哎呀，原来可以这样干。”这次“开悟”，不是否定过去十年的汗水，而是打开了方法论的新视野，让他从“经验依赖”转向“科学量化”。回国后，他彻底摒弃了靠蛮力与感觉的老习惯，开始追求用量化数据控制装夹变量。

“我现在要求徒弟，每一刀下去，必须知道切掉了多少，误差可能在几丝；每个压板紧完，要能说出工件可能变形多少。不能说‘不知道’，稀里糊涂地干，那是最大的隐患。”庄秋峰强调道。

基于深厚的实践积累与国际视野的启发，庄秋峰开启了颠覆性的创新——模块化编程。他把复杂加工流程拆成类似洗衣机模式的“傻瓜式”程序，让操作者无需编写底层代码，只需输入关键参数即可运行，同时嵌入智能校验功能，应对刀具磨损、参数输错等常见问题。

这一创新成果荣获上海市科技进步三等奖，还每年为工厂节省近两百万元成本。如今，他已经拥有十余项发明专利及3项软件著作权。

如果说编程创新是“点”上的突破，那么“移动工厂”的创立，则是他职业生涯一次“面”上的战略转型，更是服务国家战略的主动担当。

2012年前后，国家节能减排政策催生巨大电厂改造市场，传统返厂维修需拆机、运输、修复、回装，动辄一两个月，成本高昂，电厂等不起。庄秋峰提出革命性理念：“既然部件运不回厂，我们就把整个‘工厂’的精加工能力，打包带到部件身边去！”他整合数控加工、装备调试、焊接、检测等多工种技术，将高精度机床与全套工艺集成进特种集装箱，打造出可奔赴全国乃至全

球电厂的“移动工厂”。

此后，无论是浙江乐清项目镗缸机刚性不足，他带领团队连夜现场焊接加固刀架；还是春节前福建电厂转子轴颈突发严重损坏，他和团队在狭窄空间连续奋战12天，硬是在节前抢通机组，点亮万家灯火；无论是在国内服务“华龙一号”核电、重型燃机等国家重大专项，还是远赴韩国，在外方技术垄断的领域，以更高标准、更优细节完成紧急修复，赢得韩方业主“比原厂服务更专业”的高度评价……“移动工厂”的每一次出击，都是他将个人与团队的技能服务国家能源安全、展现中国智造实力的具体行动。“我们不是在出差，就是在准备出差。”庄秋峰笑谈。这背后，是“使命必达”的承诺。他用行动证明，新时代的工匠精神，不仅是精益求精的技艺，更是面向国家需求、敢于突破边界、解决重大问题的担当与魄力。

传承：在播种与融合中拓展“广度”

站在国家级技能大师工作室里，庄秋峰的身份早已超越了一线工匠。他肩负的，是培养下一代“大国工匠”的使命。他深知：“一个人的本事再大，也抵不过一个团队；技术再好，不传承就会断档。”

2014年，“庄秋峰数控加工工作室”成立，他开始了从“自己干”到“带团队”的二次创业。

2014年，“庄秋峰数控加工工作室”成立，开始了“带团队”的二次创业。

