



在国家科技重大“两机”专项中，庄秋峰团队参与了国家 300MW 大 F 级重型燃气轮机产品研制项目、“华龙一号”百万核电机组重要部件的攻关试制和产品加工，成为我国重型装备制造领域不可或缺的中流砥柱。

而这一切的起点，却源于松江农村一个少年最质朴的愿望。

根基：在敬畏与专注中沉淀“深度”

1991 年，为“早点工作，减轻家庭负担”，庄秋峰近乎偶然地踏入上海汽轮机厂技校大门。他向《新民周刊》坦言，当时甚至不知汽轮机为何物。

然而，一旦选择，庄秋峰便心无旁骛。“别人休息时，每一把刀具我都反复刃磨调整角度。别人觉得差不多时，我在死磕那 0.01 毫米的误差。”技校三年，他沉心钻研普通车床技艺，直到能精准控制铁屑流向。毕业后，他被分配至厂里最关键岗位——操作那台在上世纪 70 年代用鸡蛋、大米和猪肉从苏联换来的 6 米 3 立车，加工数十吨重的汽缸核心部件。

“工件越大，责任越大。”师傅的叮嘱，从此成为他职业生涯的座右铭。站在比人还高的庞然大物前，年轻的庄秋峰感受到的不仅是震撼，更是沉甸甸的责任。他回忆道：“第一次独立操作加工一个大部件，手心全是汗。那不是紧张，是知道一旦失手，损失的不是一个零件，是整个机组的交付周期，是厂里的信誉，损失巨大。”

正是这份对工艺、对产品的极致敬畏，奠定了他日后一切严谨、可靠的作风底色。在普通机床岗位的十年，庄秋峰练就了“凭震动和声响判断刀具状态”的绝活，更将“如何从根本上防止错误”的思维深植于心。

庄秋峰说，前十年，是寂寞打磨的十年，也是上海老一辈产业工人务实、严谨作风在他身上的深刻烙印。

然而，时代的浪潮不会等待任何人。2003 年，厂里一则数控培训通知，触动了庄秋峰的危机感。曾在国外



阳江核电现场的优质服务，庄秋峰及其团队获得对方送的锦旗。

见识过先进数控技术的他敏锐意识到：“数控绝对是大势所趋，老外有的，我们也要有；他们会的，我们也要会。”他自嘲那时是“电脑盲”，却咬牙用积蓄买下人生第一台台式机。半年后，庄秋峰成为厂里最早拿到数控机床操作证书的员工。在他眼里，这张证书不只是“敲门砖”，更是让他不被时代淘汰的“通行证”。

2005 年，彼时作为厂里最早持有数控操作证书的员工，庄秋峰率先操作厂里引进的首批数控大立车。

从“手摇机床”到“代码操控”，庄秋峰完成了第一次关键转型。这背后，并非简单的追逐潮流，而是一位一线工匠基于深刻行业洞察的主动突围，是在扎实传统技艺“深度”之上，对时代新工具的勇敢拥抱。

突围：在创新与担当中攀登“高度”

掌握了新工具，却发现了新瓶颈。初代数控机床缺乏智能校验，操作失误频发，不合格报告堆积如山。庄秋峰没有抱怨设备，反而萌生了一个大胆念头：“核心指令人家保密。所以我们光会操作没用，要会自己改程序才行！”

这对于一个一线工人而言，不啻一场攻坚战。没有师傅，没有现成路径。无数个深夜，他抱着《英汉词典》对着电脑，用“一指禅”敲击代码，翻烂字典查阅资料，“几个小时过去，可能才消化一页书”。代码报错是家常便饭，