



108 生产线实现了高度自动化, 产能提升至每分钟约 300 瓶, 与传统生产线相比提升了三倍多。

一条产线的韧性与荣光

108 生产线是一条凝聚了辉瑞无锡团队智慧、汗水与坚守的卓越之线。从诞生到运营, 先进技术、严谨质量与人文关怀在此交融, 注入每一瓶药剂, 为无数家庭点亮希望。

□ 记者 | 周 洁

药液沿着透明的滴注管下落, 缓缓注射进患者的身体。接下来, 药液中的有效成分将被悄然吸收, 像是无声的援军, 对抗身体里的肿瘤细胞。

这一瓶瓶承载着生命希望的药剂, 来自于太湖之滨的辉瑞无锡工厂。它们在无锡完成无菌灌装及冻干, 经过严苛的质量检验后, 被送至各地医院, 最终抵达患者手中。

一瓶高品质的药物, 究竟是怎样生产出来的? 11 月中旬, 《新民周刊》记者带着问题走入了这座“守护生命”的工厂, 这也是辉瑞全球生产集团在中国唯一的生产基地, 承载着集团多款关键抗肿瘤药物的生

产供应重任。

记者了解到, 如今高效运转的 108 生产线, 源自 2016 年立项的无菌灌装冻干技改项目。六年磨一剑, 这条生产线克服重重困难, 终于在 2022 年完成 GMP 认证并投入使用。投产后产线不仅实现了全自动化生产, 速度是原生产线的三倍, 更跻身国际先进的无菌冻干产线之列。2024 年, 该项目还荣获“2024 年江苏省智能制造车间”。

更重要的是, 通过高效、安全的本地化生产, 更多中国肿瘤患者得以持续、稳定地获取关键药物, 为“健康中国”目标的实现注入了坚实力量。