



全新的 101 生产线最快预计在 2027 年 1 月正式投产。

数智与绿色双翼齐飞的全球标杆工厂，这标志着工厂价值的再一次升华。

回应无锡打造“人工智能+”标杆城市的战略部署与《深化制造业智能化改造数字化转型网络化联接三年行动计划（2025—2027 年）》要求，辉瑞无锡以技术迭代主动拥抱转型机遇。

辉瑞无锡工厂近年来积极探索通过将数字化、智能化、绿色化与可持续发展相融合，激发新质生产力的创新路径——利用电子数据采集、数字供应链和 AI 技术等多个方面的数字创新体系，显著提高了产品无菌保障和生产效率；通过引入机器人技术，简化操作流程、降低安全风险，提升了工人的工作效率和舒适度；通过部署 IMEx（Integrated Manufacturing Excellence, 集成卓越生产）运营模式，并应用辉瑞独家定制的 DOC 系统管理，整合制造质量和供应链数据，辉瑞无锡实现了数据可视化和实时监控，进而确保更高的质量和效率标准。

走进今天的辉瑞无锡工厂，一套精密的“数字神经系统”正在高效运转。

孙冬梅深切体会到数字化带来的变革：“系统会设定目标，一旦偏离，我们迅速找到根因并修正。”

在包装线上，机器人、机械臂已替代了繁重的人工操作。王伟东师傅感叹：“现在我们主要是监督监测，人更省力，但责任更重了。”

AI 技术的引入，则让数据开始反向驱动业务优化，预示着智能制造的全新阶段。

正因对数字化转型、智能化转型持续多年的探索和努力，辉瑞无锡工厂还先后获得了“滨湖区绿色工厂”“江苏省健康企业”“2022 年无锡市智能化工厂”“2024 年度高质量发展突出贡献集体”“2025 年江苏省先进级智能工厂”等一系列荣誉认证。

与此同时，“绿色基因”也同步深植于智造体系的每一个环节。全国首台磁悬浮式冷冻机、屋面光伏发电、RO 废水回收……一系列扎实的投入让工厂在 2024 年产量提升 7% 的同时，实现了电耗降 7%、水耗降 13% 的卓越绩效，雄辩地证明了高端制造与绿色低碳可以并行不悖，且相得益彰。

这一切的努力，最终赢得了全球的信任。2024 年，辉瑞总部决定将一款刚在欧洲获批的创新抗生素产品落地无锡生产。这是首款在中国本土化生产的辉瑞创新药，亦是对辉瑞无锡综合能力的最高认可。蔡芳揭示其深远