

未来，完美公司将继续积极践行“健康中国”行动，让消费者共享健康。

纸化作业。原料仓库实现了“收、发、存”等功能电脑扫码智能运行，参照淘宝、京东等国内先进物流存储系统，库位全部采用机器人收发存，成品仓库与厂房之间采用空中有轨穿梭车进行对接。

如果说黑科技给完美公司的智造提质增效，那10万级清洁全封闭车间则给完美公司品质保障加码。在完美的生产车间里，透过玻璃墙可以看见，10万级清洁度的全封闭车间里，配料、分装、计量……每一环节都由机械臂、传送带等智能设备完成。生产车间地面使用环氧地坪，不同洁净区域用不同颜色进行区分。生产设备实现了物料密闭管道输送，避免与外界不必要的接触。完美公司在制造方面一直走在行业前列，厂房设计、硬件设备、质量管理等全部采用制药厂标准进行生产运营，配料、分装区域为10万级洁净区。公司同时设计了全生产过程“可视化”的参观通道，推行透明工厂、透明生产的管理理念，让消费者吃得放心，用得安心。

大健康与全天候服务

近年来，我国大健康产业呈现蓬勃发展之势。古润金认为，大健康产业作为中国经济新亮点，具有巨大的发展潜力。未来十年都是大健康产业的黄金十年。完美公司需

要占据上风口，拥抱趋势和变化，才能拥抱未来。

在2016年中共中央、国务院印发《“健康中国2030”规划纲要》，推进全民健康的背景下，完美公司作为一家从事大健康科技产业的外资企业，一直都在积极落实“健康中国行动”，并开始多方布局。完美公司整合多方资源，成立了“生命健康科技研究院”，联合国家科研机构、科技创新平台、国内外知名大学，以及行业协会等优质资源，围绕生物活性肽、天然植物、中医药、微生态四大领域，建立创新平台、联合实验室及产业投资基金，围绕科技创新、成果转化、产品转化三大目标，共促大健康产业发展。

据了解，完美生命健康科技研究院致力于开展前沿基础研究，与国际一流的技术接轨，解决行业产业化存在的瓶颈技术，打造国际一流的健康产品，履行“为消费者提供更优质、更安全的产品和完美的服务”承诺，为社会大众提供更多健康的选择，推动行业和企业高质量发展。自主创新开发上市的完美亿生菌TM固体饮料、完美餐牌肽藻营养粉、完美牌低聚果糖沙棘茶、臻萃舒复合膳食纤维粉、完美牌芦荟王浆矿物粉、营养餐、活立多牌一生糖等产品均受到市场好评。

古润金说，满足消费者对美好生活的向往，是完美公司孜孜不倦努力追求的目标，作为一家大健康

科技产业公司，完美必须要把自身的食品安全工作做好，做健康产品的智造者。未来，完美公司将继续积极践行“健康中国”行动，让消费者共享健康。

仅在制造端把关，还不能保证产品到消费者手上是优质可靠的，完美公司用“完美服务”为品质守好最后一道关口。“24小时响应，用最短的时间了解顾客的需求”，完美不仅有严格的质量管理及经营规范，更有专业的服务理念与五星级服务标准，为消费者提供优质的服务。在企业的发展进程中，完美公司将“至真至诚”的服务理念始终贯穿其中，不断优化服务、改革创新，力求“不仅要让消费者满意，还要让消费者感动”。

值得一提的是，作为售后服务的重要一环，完美公司的物流服务从未停下前进的脚步。为满足疫情防控期间市场对保健食品的迫切需求，1月26日起，完美公司紧急调度资源，定制疫情期间物流运输方案。1月28日起，中转仓人员无惧困难，提前回仓库配合现场发货。疫情防控期间，完美公司鼓励顾客线上下单，产品由京东快递直接配送到家，更安全、更快捷。与此同时，从仓库、货柜到货车等，每一个货物经过的地方均全面消毒，安全措施全面加码，衷心守护消费者的健康。

26岁对一个人来说是风华正茂的年龄，对完美公司来说也是如此。未来，完美公司将抓住机遇，持续提升企业智能制造水平，实现生产制造的自动化、智能化、信息化，致力成为全人类健康美丽服务的卓越提供者。■