



张江科创企业疫情期间迅速复工，抓紧研制抗疫产品。

也是希望对企业留住关键人才。

## 追回疫情影响的生产时间

《新民周刊》发现，上海的一些产业因为使用了最新科技，并不需要特别的政策支持就能一键复工，甚至立刻复产提速。

以宝钢股份为例，上海宝山基地的冷轧热镀锌智能车间，两条200米长的生产线已通过机器人作业和行车无人化，基本实现机器人代班，每条产线只有2至3名工人流动检视。在100多平方米的偌大操作室里，分散的几名操作人员戴着口罩、相互隔开。他们只需要通过智能远程操控系统，就可以实现对宝钢股份上海宝山基地的有序操控。

在智能化改造前，冷轧产线的进料关口、锌锅捞渣、钢卷打捆贴标等各个工段上都需要至少两名工人值守，如今12个智能“机器人”包办了所有的“危脏难”工作。操作人员和工程师即使在同一个车间，也可以实现“不碰面生产”，既保证了疫情期间的病毒防控，也实现了高效的生产运转。

值得注意的是，疫情发生以来，宝钢的“智慧物流”也发

挥奇效。在6万平方米的产成品物流智能仓库内，无人吊机用“钢爪”将一卷卷成品钢卷精准调运，与一辆辆驶来的无人驾驶重载框架车紧密协作，不断将成品钢材运往成品码头。在这个无人仓库里，智慧化的运作有效提升了物流效率，每天10万吨的钢卷在这里周转并发往全球。在智能物流管控中心，仅需要少数几名操作人员，戴着口罩、分开而坐，就可以完成对整个厂区物流的监测操控。

事实上，像宝钢这样的“黑灯工厂”在上海还有很多，如位于临港的上海上飞飞机装备制造有限公司的生产车间、位于浦东川沙的开能健康科技集团股份有限公司生产车间和位于闵行区上海发电机厂，都在智能制造方面实现了对同行的“弯道超车”。

作为最早探索智能制造的地区，上海的智能制造业已形成价值链相对高端、产业链较为完整、创新链协同较强、“资源链”相对集聚的综合优势。智能制造应用方面，上海全市已初步建成14个国家级智能工厂、80个市级智能工厂。不难看出，智能制造的发展，极大缓解了疫情对制造业的影响，精准推动企业有序复工复产，也让上海有了追回疫情影响的时间的可能。■