



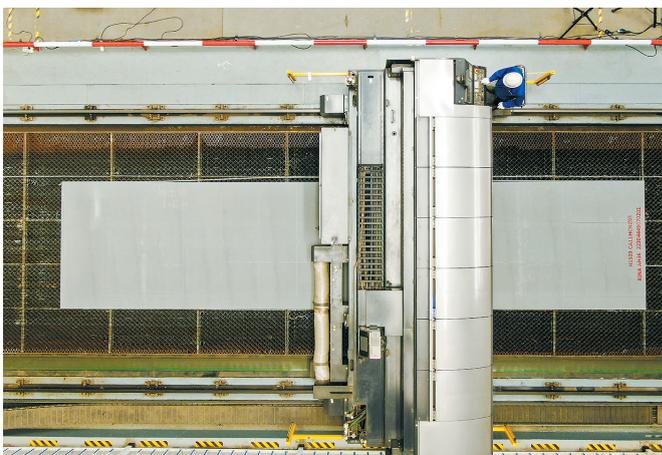
从钢板到巨轮



本报记者 陈梦泽 摄影报道

今天，中国第二艘国产大型邮轮“爱达·花城号”在中国船舶集团旗下上海外高桥造船有限公司出坞，标志着主体建造任务完成，转入码头系泊调试阶段，向今年年底交付目标迈进。从2022年8月开工到出坞，一系列关键节点串联起这艘“海上移动城市”的建造征程，也为大型邮轮批量化、系列化建造奠定了坚实基础。

激光切割机切割10毫米厚钢板 2022年8月8日



特制硬币嵌入龙骨，寓意平安 2024年4月20日



2022年8月8日，“爱达·花城号”开工，激光切割机精准裁切下第一块10毫米高强度钢板，拉开建造序幕。大型邮轮建造涉及2500余个零部件，工艺复杂度堪比航空母舰，每一个节点推进都凝聚着建设者的付出。

建造进程稳步推进，关键节点如期达成。2024年4月，船舶下坞并举行了硬币仪式——特制硬币嵌入龙骨寄托平安期许，标志船体进入主体搭建核心阶段。2025年1月，全船贯通，船体骨架完整呈现，为后续建造奠定基础。

今年建造进入冲刺阶段。2月，船舶完成定妆，341米长、约14.2万吨级的巨轮涂装完毕。3月14日，坞内注水起浮工作开展，工作人员乘小艇排查焊缝，全面验证船体水密性与结构安全性。

经一周检测调试，今天，在拖轮牵引下，“爱达·花城号”平稳驶离船坞，各项指标达标，现场掌声雷动。近四年间，建设团队优化流程、突破瓶颈，压缩建造周期并实现多项技术升级。

此次出坞巩固了我国在高端船舶制造领域的地位，推动邮轮全产业链发展，其国产化率较首艘提升5%，多项核心设备实现自主突破。该船将于5月底试航，年底交付后以广州为母港执航国际航线。



扫码看巨轮长成记

2026年3月20日 上午，准备出坞



2026年2月27日 建造进度达92%，内装进入冲刺阶段



2025年1月15日 全船贯通，转入内装工程



2024年11月13日 初现雏形，门窗、阳台依稀可见