

陈吉宁调研上海城投集团,指出要更好发挥城市运行管理主力军作用

在提升管理服务质量水平上下功夫

本报讯 市委书记陈吉宁昨天下午在调研上海城投(集团)有限公司时指出,把上海国资国企搞活搞好,更好推进现代化建设和高质量发展,进一步彰显中国特色社会主义的制度优势和蓬勃生命力,是必须坚定扛起的政治责任。要深入学习贯彻习近平总书记考察上海重要讲话精神,认真践行人民城市理念,准确把握功能定位,把管理服务能力提高、关键核心技术突破与城市长远发展需要更加紧密结合起来,加快提升企业核心竞争力,确保城市安全高效有序运行,更好服务“五个中心”建设,更好在稳增长、促转型、惠民生中发挥主力军作用。

作为上海功能保障类的国有龙头

企业,上海城投集团承担着城市基础设施投资、建设、运营管理等重要职责,当前正聚焦“集团化、市场化、国际化、专业化”的改革目标,以国企改革深化提升行动助推世界一流企业建设,加快建成卓越的基础设施和公共服务整体解决方案提供商。陈吉宁在集团察看了路桥、水务、环境、置业等产业板块项目,了解北横通道等重大工程、水务产业链、生活垃圾全程分类保障体系、城市更新和保障性租赁住房建设的进展成效,就抓实抓细生态环境保护督察反馈问题整改落实听取情况汇报,提出明确要求。

随后,陈吉宁主持召开座谈会,听取上海城投集团总体概况和改革

发展相关工作汇报,结合实施好国企改革深化提升行动、更好服务全市经济社会发展大局,同与会同志深入交流讨论。陈吉宁指出,上海城投集团主责主业与人民群众生活息息相关,要更好发挥城市运行管理主力军作用,在提升管理服务的质量水平上下功夫,更好满足人民对美好生活的向往,更好维护城市安全高效有序运行。站位要更高,视野要更开阔,立足城市更长远发展,加快从建设体制向运营体系转变,以一隅之力尽全局之责。着眼优化完善城市基础设施网络体系,切实转变观念,推动业务转型,做好运行维护的大文章,构筑未来发展的新优势。更好发挥规模经营效应,着力

提升体系化运营能力,切实做到降本增效,把基础设施和公共服务做得更好。要聚焦主责主业,加强功能性业务绩效管理,提升经营性业务竞争能力,在管理服务能力提高和关键核心技术突破上持续用劲使力,提高自身资源配置和管理运行效率,更好实现高质量发展、可持续发展。

陈吉宁指出,要以“时时放心不下”的责任感守牢城市安全底线。坚决克服麻痹思想和侥幸心理,以更高标准、更严要求加强风险隐患排查整治和预警预报,提升突发事件应急处置能力。把应对预案做到位,立足防大汛、抗大险、救大灾,持续提升排水管网运行能力,结合气象大数据模型加强精准防控,严格落实

各项防汛防灾措施。加强水源地水质监测预警,把饮用水安全保障到位。树牢风险安全意识,加强危废医废处理,强化源头收集、物流中转移和末端处置协同,持续做好全流程日常监管和常态化排查整治。

陈吉宁强调,要毫不松懈加强党的建设,健全党的组织体系,提升干部专业化能力,提振干事创业的精气神。要以党建引领公司治理现代化,持续加强党风廉政建设,加大监督执纪力度,加强内控制度建设,筑牢扎紧制度笼子。要以党纪学习教育为抓手,以案说纪、以案说法,加大警示教育力度,营造风清气正的良好生态。

市领导李政参加调研。



正泰集团制造尖端产品走新型工业化道路

18米高植物油变压器打破技术封锁

在正泰电气108变压器工厂,记者见到了一个庞然大物:高18米,静静地“站”在工厂高压实验站一角,上面挂着的绿色横幅用中英文双语写着“热烈祝贺:正泰电气成功研制750kV天然酯变压器”。正泰电气电力变压器制造部副总经理祝志祥自豪地介绍:“这是世界首台超高压的750千伏植物油变压器,标志着我国在超高压领域植物油变压器的技术已经打破国外的技术封锁。”

销往海内外

为什么变压器要使用植物油呢?原来,植物油的燃点通常在350摄氏度,而矿物油的燃点在170摄氏度。采用植物油意味着变压器能够拥有更好的耐高温和高负载性能。此外,在长时间使用后,如果出现漏油,植物油也能大大减少给环境带来的负担,更加绿色环保。

记者发现,工厂里面的产品长得并不一样。原来,许多设备都是国内外输配电工程定制的。在一旁张贴的“产品任务书”上,记者看



■ 750kV天然酯变压器

曹博文 摄

到,生产出来的设备不仅供国内客户使用,还出口到西班牙、乌兹别克斯坦等。据了解,作为一家大型能源系统解决方案提供商,正泰电气承接了多个“一带一路”重点建设项目。在工厂“黑科技”的加持下,出口国相关官员和技术专家不必亲自到上海验收项目,正泰电气技

术人员只需AR眼镜和手机终端,通过5G网络,就可将项目交付的高清晰度画面接入智能视频云,把上海工厂高清视频流推送到坦桑尼亚、刚果金、科威特等32个国家。

生产智能化

除此之外,工厂的生产设备也

十分智能。记者看到,生产区一台铁心叠片机器人正在用机械臂不停将铁心叠装在一起,可以全天候生产,一台可以替代6份人工工作。据介绍,工厂自主研发的线圈压装机器人的精密程度也达到国内外行业最高水平,用这台机器制造的线圈具有绝佳的耐电压和抗机

械力性能。

工厂里机器设备的“一举一动”都会被采集数据,实现排产、订单、工艺质量的全方位管控,为后续的产品质量管控、服务协同等提供数据支撑。

背后有东风

除了制造尖端产品,在松江,正泰还抓住长三角G60科创走廊的建设机遇,发挥制造业链主企业作用,成立科创基金,建设科创孵化园区,带领供应链伙伴走新型工业化道路。正泰智电港园区位于G60公路一旁,目前已引入企业百余家,涵盖智能制造、生物医药、电子信息技术等相关产业,主导产业聚集度达到90%以上。

作为一家明星企业,正泰在松江的发展,背靠的是长三角G60科创走廊的政策东风。据了解,正泰智电港园区的建设得到了松江区的大力支持。其二期建设从完成土地摘牌到拿到桩基施工许可证,仅用了约6个小时,相当于拿地即开工。

近年来,长三角G60科创走廊不断推动“科创+产业+金融+人才”高水平联动发展,引入、打造了一批产业明星。未来,松江区将继续加强科技创新和产业创新深度融合,不断打造具有更优营商环境的科创生态。

本报记者 曹博文

7.2万平方米的巨大厂房里,一排排机器人和数控机床在忙碌工作,很少看到工人操作的身影,却偶尔会遭遇AGV自动搬运小车“拥堵”……这里是安波福全球最大的连接器生产基地及研发基地,也是全球第二大车用连接器供应商。在这里,所有生产都由“智慧大脑”安排,也因此获评2023年度国家级智能制造示范工厂。

落“沪”29年

据了解,安波福于1993年进入中国市场,1995年在上海建立第一家合资产厂,开始中国制造的历程,成为新中国汽车发展史上首批在华成立合资企业并在华生产的跨国汽车零部件供应商之一。至今,安波福在上海拥有两大全球研发中心及三家制造基地,上海也是安波福在中国及亚太地区

的总部。

值得一提的是,在安波福上海连接器工厂创新化升级项目中,很多强大的系统及解决方案均由本土团队牵头自主研发,提升了安波福团队研发能力,并极大促进了安波福全球智能制造水平升级。

全流程再造

记者在位于安亭的安波福中央电气(上海)有限公司了解到,在“智慧大脑”的操控下,客户订单被科学地分解成不同零部件的生产计划,并按最优效率“派单”到每一台机器生产;产品参数和工艺图纸

直接由电脑发送到负责质检的机器,成品零件流水一样经过,无感完成“智检”;生产物料或零部件被AGV小车送上电梯,汇入厂房顶部的“高速公路”物流系统,进入库房或下一个生产环节。

“事实上,智能工厂并不是简单地以自动化取代人工,而是以数字技术为基础的全流程再造,旨在实现从设计研发、生产加工,到物流、销售和产品的产品全生命周期的智能化和可追溯。”安波福亚太区运营总监徐晓莹告诉记者,目前厂内380多台工业机器人可同时进行拉料、冲压、注塑、检测、组装

等线上生产工作。

据介绍,自转型智能工厂后,每位员工的任务就是管理15台机器,主要工作是模具损耗后的更换和处理突发故障。

供应链成熟

“智能工厂使公司的综合运营成本下降约30%,年销售额在过去3年里保持高速增长。”徐晓莹说,现在安波福连接器全球生产所用的精密模具,有80%来自上海的智能工厂。

徐晓莹认为,中国工厂的智能化水平在全球领先,归功于中国庞

大且成熟的供应链,以及对汽车产业转型的政策支持。“当我们需要寻求帮助时,能很容易地找到供应商和对应的信息,而在其他国家可能更像孤军奋战。这也让我们在中国的两位数发展成为了一个比较自然的结果。”

安波福智能工厂是上海乃至中国智能制造和数字化转型的一个缩影。目前,上海的智能装备制造产业规模突破1000亿元,2024年将新建70家市级智能工厂。同时,力争今年新建智能工厂中达到示范性和标杆性的比例超过70%。

本报记者 杨硕

“智慧大脑”指挥机器人“群舞”

安波福智能工厂使企业综合运营成本下降约30%