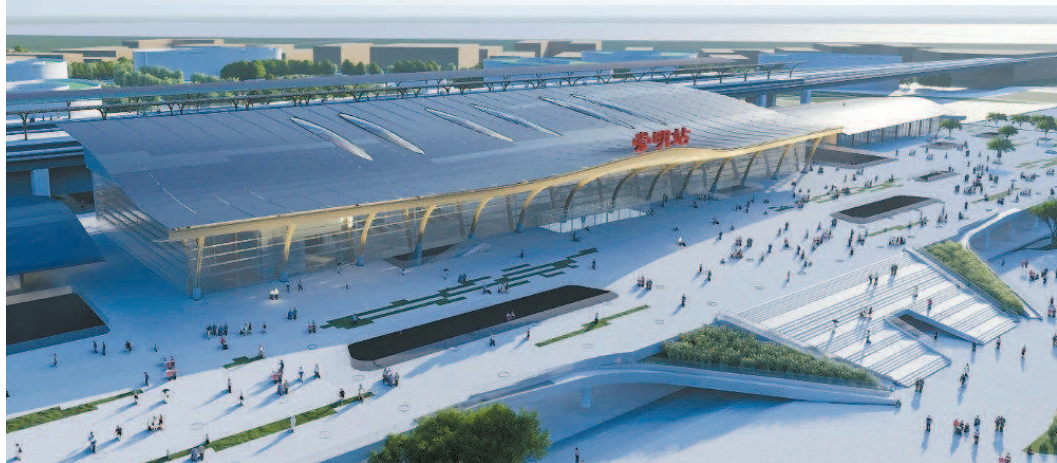




高铁崇明站预计今年开工建设

沪渝蓉高铁崇明段建设将创铁路“隧、桥”之最



■ 高铁崇明站效果图

崇明区新闻办 供图

本报讯(通讯员 许聪 记者 解敏)高铁崇明站前期规划已准备就绪,预计今年将开工建设。作为沪渝蓉高铁的重要组成部分,崇明站是上海至南京至合肥高速铁路的新建车站,位于崇明区城桥镇湾南村附近,距崇明主城区1.5公里。车站规模为2台6线。

据悉,崇明站站房面积约10000平方米,以“长江之翼”为设计理念。崇明站的设计,满足了车辆折返要求,为将来开行往返市区的城际线路创造了条件。崇明站还将同步建设公交、出租车、社会车辆停车场等交通配套工程,实现高铁与其他交通方式的无缝换乘。周边

还将建设集散广场,共同组成功能完备的崇明站综合交通枢纽工程。

沪渝蓉高铁崇明段的建设将开创多项铁路建设历史之最。崇太长江隧道全长14.25公里,其中盾构段长13.25公里,是我国目前在建标准最高、掘进距离最长、规模最大的高铁越江隧道;崇启公铁长江大桥主通航孔桥为主跨400米双塔双索面钢桁结合梁斜拉桥,为世界最大跨度公铁两用无砟轨道斜拉桥。

沪渝蓉高铁是国家中长期铁路网规划“八纵八横”沿江通道的骨干线路,是长三角城市群骨干城际通道。该段高铁建成后,将补全“八纵八横”高铁网沿海通道与沿江通道之间的重要拼图,崇明也将融入区域铁路网络,迎来重大发展机遇。

聚焦电动自行车安全



长宁区引导新就业群体参与电动自行车安全治理

既消除安全隐患 又提供配套服务

电动自行车是快递员、外卖骑手等新就业群体重要的工作“伙伴”,如何引导新就业群体共同参与电动自行车的安全治理,共享美好社区生活?长宁区给出的答案是:他们是参与者,也是宣传员,更是“合伙人”。

快递员小王平时主要在天山路街道辖区里做配送工作。今年4

月,他和同事报名加入了社区“气象员”队伍。街道号召“气象员”遇到安全隐患随手报,相关职能部门或居民区实时“接单”,第一时间安排工作人员前往现场核实并督促整改,不断织密“社区安全防护网”,让骑手们成为社区电动自行车安全治理的“合伙人”。

不只是天山路街道,长宁区其他街镇也积极开展梳理排摸,依托新就业群体党的活动小组以及“天天报到、周周点名”的工作机制,结合党群工作者定点联系骑手小哥早会集合点工作制度,对辖区内快递网点、外卖配送站点开展普遍走访排摸,向网点站点负责人实地了解

“两数三电”(电瓶车数量、灭火设备数量、充电地点、充电方式、电池类型)情况,收集骑手们对现有充电模式、充电时间、充电地点等的意见建议,以及他们在电动自行车使用、停放过程中的需求。

做好电动自行车的管理,不仅要消除安全隐患,还要提供相应的配套

服务。长宁区坚持科学规划配建,持续推进在骑手聚集的商超、街角、居民区等面积较大的空间安装更多智能换电柜、充电桩,在“暖新巢+”新就业群体公租房晨建公寓等面积较小的停车空间灵活安装智能充电插头,助力骑手随时随地满电出发。

同时,针对新就业群体一直“在路上”、闲暇时间碎片化、宣教难开展的问题,各街镇依托“暖新巢”“宁聚里”“楼门口”等各个党群服务阵地,开设“早学一分钟”微课堂,放置宣传海报,进行防范常识宣传和案例警示教育。

本报记者 屠瑜 通讯员 陈容超

对工作敬业,更追求“精业”

——记中国船舶集团特级技师李勇



中国船舶集团特级技师、全国技术能手、上海市劳动模范、长三角大工匠……在上海外高桥造船公司搭载部埋弧焊接三班班组长李勇身上,有着各式各样的技术职称、荣誉头衔,蕴含着他的奋斗能量。从小学徒到特级技师,深耕焊接技术40年,他怀揣着怎样的梦想,又是如何一一实现的呢?



■ 李勇在进行焊接作业 受访者 供图

立志吃透这碗饭

早在同龄人还在享受知识灌溉的时候,年仅16岁的李勇就扛起了家庭的重担,边做工边参加技校学习。记忆中看到过烧电焊火光四射,李勇便凭着这一印象选择了电焊工作,一干就是40年。

焊接时腿要站得稳,手持焊枪,胳膊不能抖。有时在封闭空间里,温度非常高,几个小时焊接下来,衣服被汗水浸透。正是在那样的严苛环境下,李勇磨炼出了高超的技艺。

1996年,李勇参与“三峡船闸人字形闸门制造”重大工程。他带领一支临时组建的小分队,16天内将埋入地底的4个底座全部焊接完成,保质保量完成了任务。

此后,他立志要吃透电焊这碗饭,自费参加培训,并考取了国内首批“国际焊接技师证书”。2001年,他看到上海外高桥造船厂的招聘启事后报名,证书助他成功进厂。

虽说技术过硬,但对造船,李勇是新手,“那时几乎每天下班回家都自学到第二天天亮”。他至今还记得,外高桥船厂的第一条船出坞前,有一条100毫米长的横焊缝始终不过关,多位“资深”老师傅都搞不定。他主动请缨,一次合格。经此“一战”,李勇成了厂里的焊接“明星”。

言传身教传帮带

带徒传技,是制造业持续发展的重要环节。2016年,李勇成立了劳模创新工作室,加入团队的大多是

刚从职业技术学校毕业的年轻人。

迄今为止,李勇培养的焊工超过1000余名,其中出了1名上海市首席技师、1名特级技师、5名高级技师。他们一起攻克了“海洋石油981”钻井平台低合金高强度钢焊接工程、超大型箱船抗扭箱厚板焊接等多项技术难点,为批量建造大型船舶储备了宝贵经验。

工匠精神铸精品

大型邮轮被誉为造船工业“皇冠上最耀眼的明珠”,2019年10月,我国首艘国产大型邮轮“爱达·魔都号”在外高桥造船厂开工建设。邮轮为控制重量,甲板厚度最薄处仅5毫米,极易出现焊接变形。李勇班组作为搭载焊接的中流砥柱,几个月内开展了上百次焊接试验,反复调节数值,最终发现了材料短时间不均匀加热导致钢板上下弯曲产生波浪变形这一关键技术难点,并成功试验出应对解决的工艺。

李勇在实践中总结归纳经验,编写了多部培训教材和大型邮轮焊接标准作业指导书,在国家核心期刊发表论文10余篇。对待工作他不仅敬业,更追求“精业”。“思维要创新,产品才有更高的品质,带教的徒弟才能经得起考验。”凭借执着的工匠精神,他用手中的焊枪铸就了“中国制造”的深刻印记。

本报记者 解敏

部市合作推进生态环保

本报讯 昨天,生态环境部与上海市部市合作2024年度工作会议在上海召开。会议总结了部市合作工作进展成效,研究落实2024年重点工作。

会议指出,部市协议签署以来,生态环境部与上海市人民政府坚持以习近平生态文明思想为指导,深入贯彻党中央、国务院决策部署,按照“先行先试、集成创新、共建共享”的原则,共同推进生态环境保护合作,健全合作机制、强化试点示范、深化改革创新,在推动上海和长三角的高水平保护,持续探索高质量发展“上海路径”等方面取得积极成效。同时,部市合作还取得成功举

办“中国碳市场大会2023”、出台《上海无废城市建设条例》,建立全市统一的土壤污染防治综合监管平台、气候投融资试点等一些标志性成果,树起合作新标杆。

会议明确,要面向国家战略需求,深刻把握部市合作面临的形势和新定位,共同推进人民城市生态环境治理,在美丽中国建设、长三角区域生态环境共保联治、中国式现代化建设中展现上海排头兵、先行者的姿态,更好地发挥示范引领和辐射带动作用。

生态环境部副部长赵英民、上海市副市长刘多出席会议并讲话。

扎实推进长三角生态共保联治

本报讯 昨天,长三角区域生态环境保护协作小组(以下简称“协作小组”)办公室召开第四次会议,全面贯彻落实习近平总书记关于深入推动长三角一体化发展的重要讲话和指示批示精神。

会议听取了协作小组办公室和三省一市关于近期推进区域生态环境共保联治工作情况的汇报,审议通过了《深入学习贯彻习近平总书记关于深入推动长三角一体化发展的重要讲话和指示批示精神,稳中求进、砥砺前行,持续推动全方位协作,共同建设绿色美丽长三角》。会议明确,三省一市和国家有关部门要密切合作,共同围绕推进绿色低碳发展、推动生态环境根本好转、构建生态安全格局、深化生态文明体制改革等四个方面开展美丽长三角建设的先行探索与创新实践。

协作小组办公室主任、生态环境部副部长赵英民,协作小组办公室主任、上海市副市长刘多出席会议并讲话。

碳转型取得新进展、自然生态系统取得新突破、一体化制度创新取得新成果,区域生态环境质量明显改善。当前长三角区域生态环境保护形势依然严峻,协同推进高水平保护与高质量发展仍存在挑战。

会议要求,要全面贯彻习近平总书记关于深入推动长三角一体化发展的重要讲话和指示批示精神,稳中求进、砥砺前行,持续推动全方位协作,共同建设绿色美丽长三角。

会议明确,三省一市和国家有关部门要密切合作,共同围绕推进绿色低碳发展、推动生态环境根本好转、构建生态安全格局、深化生态文明体制改革等四个方面开展美丽长三角建设的先行探索与创新实践。