

亚洲最大污水处理厂再增能

为扩建三期建设用地抓紧“腾库”

重大工程春节“不打烊”

寒风凛冽，在浦东合庆镇白龙港污水处理厂扩建三期工程现场，工人们正在抓紧实施填埋场取泥、脱水、掺烧、运输等工作。

为今年11月底完成“腾库”目标努力

“白龙港污水处理厂扩建三期工程的建设用地，之前是一个污泥填埋场。现在，工人们正在做的几道工序，主要是为了进行‘腾库’处理。”上海城投水务工程项目管理有限公司第五项管理部经理黄时锋介绍，“腾库”、场地平整处理后，就可以建车间、搭设施了。

春节期间加班，一方面是为了保持干化设备的连续运转，另一方面是为了早日达成2023年11月底完成“腾库”的目标。黄时锋说，经过前期测量，共有80万吨含水率约80%的填埋场污泥需要“腾库”处理。截至



■ 白龙港污水处理厂扩建三期工程效果图

目前，累计取泥总量约为35万吨，已超过取泥总量的40%。

“根据工程整体推进计划，春节期间，留有管理人员20余人，工人120余人。”上海建工集团水电建设公司白龙港污水处理厂三期扩建项目填埋场运行现场负责人姜辉表示，公司将根据相关政策保障留沪加班人员工资支付和加班待遇，并依托工人生活区、职工之家等场所，丰富留沪建设者的节日生活。

污水处置能力

将达350万立方米/日

“白龙港污水处理厂是目前亚洲最大的污水处理厂，承担着上海约三分之一的污水处理量，污水日处理规模280万吨，污泥日处理规模486吨干基。”白龙港污水处理厂厂长童飞告诉记者，这些污水来自于徐汇、静安、黄浦、闵行等7个区，服务面积达1255平方公里。

目前，白龙港污水处理厂实现了水气泥同治。污水处理采用预处理+A2O+深度处理的方式，经过7道工序，使污水达到甚至优于国家一级A的排放标准后，排入邻近的长江入海口，回归自然水体；污泥处理主要采用干化焚烧的方式，最终的焚烧残渣制成复合粉煤灰建材实现资源再生利用；对于处理过程中的气体，则分散收集集中处理，满足国内最严的上海市城镇污水处理厂气体污染物排放标准，消除对周边环境的不利影响。

“近几年来，日均进水量增长迅猛，白龙港污水处理厂设施处于超负荷运行状态，急需新增产能。同时，上海市‘十四五’COD（化学需氧量）减排任务非常重，也需要寻找新的减排突破口。”童飞说，白龙港厂扩建三期工程污水设计处理规模为70万立方米/日，污泥处理规模112吨干基/日。扩建三期工程投运后，白龙港厂污水处理规模将达到350万立方米/日，污泥处理规模将达到598吨干基/日，可进一步削减COD近8万吨/年。

据悉，白龙港污水处理厂扩建三期工程于2022年1月4日开工建设，计划2025年通水达标，将有利于进一步解决白龙港污水处理厂超负荷运行问题，减少污染物排放，为进一步改善长江口生态环境，践行“长江大保护”国家战略发挥极其重要的作用。

本报记者 裘颖琼

只争朝夕绘宏图

为北外滩发展出份力

虹口多个工地现场热火朝天

“两年没回老家了，虽然很想和家人团聚，但能为上海及北外滩的发展出份力，心里还是蛮开心的。”来自四川南充的张玉和春节没有回家，他在虹口区17街坊建设工地上忙忙碌碌。他告诉记者，昨天还和家人视频了。今年春节有将近100位工友在工地上过节，也是蛮热闹的……记者了解到，今年春节长假虹口区多个建设工地不停工，呈现出塔吊林立、桩基隆隆的热火朝天的建设情景。

虹口区17街坊地块项目东临江西北路、南临海宁路、西临河南北路、北临武进路，由48栋2~3层低层住宅、地下车库1层及辅助用房组成，总建筑面积约95200平方米。目前，A2坑桩基围护完成，A1坑桩基围护完成70%。尽管天寒地冻，施工现场却热火朝天，在约2200平方米的C1坑示范区，工人们正在进行紧张的底板（包括落深坑）钢筋的绑扎和混凝土浇筑。“能为上海的发展做点贡献很自豪的。”来自安徽阜阳小徐在

上海打工已经16年了，他似乎已经习惯了过年不回家。

施工单位则为工人们准备了热气腾腾的节日饭菜，让大家吃得开心，干得劲。中午时分，记者在工地食堂看到，当天的菜品为红烧鸡腿、小黄鱼、炒胡萝卜、葱油冬瓜等2荤2素，工人们吃得很满意。“公司为我们想得真周到，这几天每天翻花头。”张玉和告诉记者。

四平路35号旧改53危改地块项目同样春节不停工，工地现场，工人正在进行4号商办楼主体结构施工。春节期间，工地上有60余位工人。据介绍，这里将建设2幢32层的住宅楼、1幢7层的住宅楼、1幢13层商办楼及5F裙房和1幢变电站等。

据悉，近年来，随着北外滩的开发建设和旧区改造，虹口区正在加快重大工程和基础设施建设，今年，65项重大工程正在有序推进中。

本报记者 袁玮 特约通讯员 龙钢

保鲜技术为年味护航

青浦包装工厂假期生产忙



■ 希悦尔青浦生产车间

春节期间，各大生鲜电商平台订单量增加。市民在电商平台购买生鲜类产品时，通常会发现在包装盒上印有“气调保鲜盒”的字样。气调保鲜技术就是采用“保鲜气体”改变食物包装内环境，从而实现减缓食物腐败、延长食物新鲜度的目的。

希悦尔是包装行业的全球龙头企业。希悦尔生产的气调包装、真空贴体包装、真空收缩袋包装、微波加热预制菜包装、餐饮酱料包装等，都有助于保留食品更鲜美的风味，实现无接触自动化并便于终端入库消毒，进一步保障食品安全卫生，全力满足人们对于品质和安全的多重需求。今年春节，希悦尔青浦工厂不停工，许多工作人员坚守一线忙生产，确保订单如期交付。“我们的客户分布在多个国家，疫情过后经济逐步复苏，加上春节期间消费旺盛，今年工厂国内外订单量都在增加，部分产线需要满负荷生产，这也促使我们安排春节期间连续生

产。”希悦尔亚太区供应链副总裁周勤说，希悦尔为几大知名的生鲜电商平台提供包装服务，春节期间产线运转，加足马力保障生产，通过保鲜技术让更多的美食可以走出原产地，走上市民的餐桌。

为保障春节期间工厂生产顺利进行，公司提前与员工沟通休假安排，鼓励员工轮流返乡，给予参加春节期间生产的员工一定的激励。员工饮食方面，公司协调餐饮供应商保持假期供应，适当提高标准。公司还安排管理人员轮流值班，确保每天有管理人员在现场，及时协调处理突发情况。考虑到春节期间物流受限，也预先安排了充足的原辅材料。“春节对中国人来说是个特别的节日，今年很多员工放弃了阖家团圆的机会，坚守在工作岗位上，看着订单量日益上涨，大家心里也觉得信心十足，充满干劲。”周勤说。

本报记者 杨欢



■ 工地现场

龙钢摄