

分领先。而这一次，与时俱进的安利不断挑战自我——在湖北工厂贯彻可持续理念，着力发展先进智造、打造绿色供应链。

2023年10月，安利湖北工厂获湖北省“绿色工厂”称号，目前正在申报国家级“绿色工厂”。当《新民周刊》记者于2024年6月5日来到这里参观时，深刻感受到了安利在“绿色工厂”方面的精心布局——

在建筑设计方面，安利湖北工厂利用厂房夹层空间，集中式能源供应，减少传输消耗；大面积长条窗最大限度利用自然光，结合LED照明，降低能源使用；全厂绿化，鲜花四季盛开，园区透水率达30%，有效防止水土流失。在建筑材料方面，安利湖北工厂采用美国巴特勒专利轻钢结构，相较传统钢筋混凝土更加低碳环保，可拆卸和重复利用，减少建筑废料的产生和避免资源浪费；屋面墙面采用新型材料，保证建筑结构刚性，兼顾轻质化、防腐和保温隔热等优点，避免频繁维护。在低耗能设备，安利湖北工厂改良传统纯化水工艺，采用常温传输终端即热的方式，有效降低能源消耗。

最值得一提的就是光伏并网的绿色能源了——安利湖北工厂选择技术难度大的10KV高压并网方式，余电可并入国家电网，提升整体消纳和使用率。

2024年初，湖北曾出现极端暴雪冻雨天气，安利湖北工厂却丝毫没有受到影响。原来，这里的建筑屋面能承受百年一遇的雪荷载，光伏组件可承载5400Pa雪荷和2400Pa风压。

如今的安利湖北工厂又立了新



上图：安利中国供应链副总裁陈森林。

的flag——2025年，TCM（传统中草药）产品线实现碳中和，能碳管理系统优化升级；2028年，产能平衡规划，启动绿电、绿证、碳汇策略；2030年，获零碳工厂认证，持续减碳。

在陈森林看来，坚持可持续理念，着力发展先进智造、打造绿色供应链，才是高质量发展的引擎。

积极探寻可持续健康之路

在湖北打造“零碳工厂”，只是安利中国确立2038年实现碳中和目标的一小步。

安利公益基金会理事长彭翔女士介绍，作为大健康行业领军企业，安利在打造营养保健食品绿色产业链的同时，积极探寻可持续健康之路，助力中国3060双碳目标（2030年“碳达峰”与2060年“碳中和”）。

事实上，这种可持续健康之路覆盖产业链全链条，例如，安利中国积极践行有机农业和可持续农耕，构建融合产业上下游的绿色供应链，稳步推进植物基营养保健食品的零碳化，引导高品质健康消费和绿色消费转型；倡导绿色低碳健康文明的生活方式……

在有机农业和可持续农耕方面，

安利旗下膳食补充剂品牌纽崔莱有着丰富的实践经验。安利植物研发中心董刚强博士介绍，有机种植，是指在土壤改良、施肥和害虫控制等环节完全使用自然原料，从源头确保植物的天然、纯净与安全的种植方法，被认为是环境友好的种植方式，维护土壤、环境、生态系统健康发展。自诞生之日，纽崔莱坚持有机耕种，从植物中提取营养物质，自带绿色低碳和可持续基因。目前，安利纽崔莱在全球27个国家和地区，拥有134个自有和认证有机农场，均采用有机种植，坚持可持续农耕规范，奠定纽崔莱农业低碳基石。

从上游的有机农业，到中游的先进制造，安利持续优化生产流程，践行用地集约化、原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化。在下游产品端，2023年5月，国际公认的测试、检验和认证机构SGS，认证纽崔莱8款蛋白粉全部达成碳中和并符合PAS2060:2014标准要求，成为SGS认证的“中国首款零碳蛋白粉”。

据悉，安利继去年发布《2022可持续发展报告》后，还将在2025年发布ESG（环境、社会和公司治理）报告，向全社会公开几百个数据和指标，披露安利的碳足迹。彭翔通过四个英文字母HOPE（希望）描述了安利的可持续发展之路：“H是health（健康），O是成长与发展的机会（opportunity），P是people，因为社会是由人组成的，而E是environment（环境）。公司内部所有部门都在为可持续目标服务，打造绿色美好未来，就是有希望的未来。”

不难看出，如今的安利，在零碳之路上行稳致远。■